

## Handte Oil Expert



### Ventajas

- Separación económicamente eficiente de las nieblas y vapores ultrafinos de los líquidos refrigerantes
- Eficiencias de captación del 99,97 % en partículas de 0,3 micrómetros o mayores con el filtro final opcional HEPA
- Filtros de larga duración
- Funcionamiento ininterrumpido
- El flujo de aire puede ajustarse sin disminuir la eficiencia de captación
- Diseño de bajo mantenimiento
- Cambio del filtro sin herramientas mediante unas pinzas de acción rápida
- Recirculación de aire limpio opcional
- Se entrega listo para funcionar

**Aplicación:** Separación económicamente eficiente de las nieblas y vapores ultrafinos de los líquidos refrigerantes

**Tipo:** Separador de neblinas de aceite

Con el aumento de la producción en los procesos de fabricación modernos, el consumo energético sigue creciendo, especialmente en los procesos de mecanizado donde se emplean lubricantes refrigerantes. En consecuencia, existe una mayor demanda para la separación de las nieblas y vapores ultrafinos.

No se puede comprometer la seguridad de los trabajadores, la eficiencia de la producción ni la protección de los equipos capitales. Handte Oil Expert proporciona resultados óptimos incluso en las condiciones más difíciles

## DISPONIBLE EN MÓDULOS BÁSICOS CON DISTINTOS VOLÚMENES DE AIRE



Handte Oil Expert 3.0  
Caudal: 3.000 m<sup>3</sup>/h



Handte Oil Expert 4.5  
Caudal: 4.500 m<sup>3</sup>/h



Handte Oil Expert 6.0  
Caudal: 6.000 m<sup>3</sup>/h



Handte Oil Expert 9.0  
Caudal: 9.000 m<sup>3</sup>/h



Handte Oil Expert 13.5  
Caudal: 13.500 m<sup>3</sup>/h